



Kodak

Flexcel SRH

Planchas Flexográficas

Calidad excepcional para cumplir con requisitos gráficos desafiantes

Las Planchas Flexográficas **Kodak Flexcel SRH** son planchas premium de un fotopolímero con durómetro elevado que provee calidad de primera clase en trabajos desafiantes que poseen una precisa reproducción de línea por pulgada del medio tono y sólidos requisitos de impresión. Las Planchas **Flexcel SRH** ofrecen una excelente transferencia de tinta, lo que resulta en extraordinarios resultados de impresión - una cobertura de tinta sólida y excepcional, iluminaciones nítidas y una inigualable resolución del medio tono.

Puede reproducir exactamente el detalle gráfico más preciso, inclusive la impresión invertida, con las Planchas **Flexcel SRH**, que varían en solidez de 59-73° Shore A. La superficie única de la plancha provee suavidad para obtener uniformidad en la transferencia de la tinta, elasticidad en las altas velocidades de impresión y durabilidad extendida para la consistencia durante el tiraje y re impresiones.

Versatilidad máxima

Las planchas **Flexcel SRH** se diseñan para imprimir sobre una amplia variedad de sustratos; inclusive embalajes flexibles, películas, papel, materiales de plástico, etiquetas, sobres, cartones corrugados y pre impresión.

Debido a que las planchas son compatibles con una gran variedad de tintas; inclusive a base de agua, a base de solvente, de curado UV y catiónicas, las planchas **Flexcel SRH** son ideales para cualquier trabajo.

Rapidez y facilidad de uso

Las planchas **Flexcel SRH** ofrecen una amplia latitud de exposición y cortos periodos de secado necesarios para cumplir los demandantes requisitos de la calidad de impresión y programas de producción. Además, las planchas son fáciles de montar y altamente resistentes al ozono, desgaste y abrasión lo que lo lleva a obtener una mayor productividad y una mejor calidad de impresión.

Solución completa para el embalaje

Kodak ofrece una amplia gama de productos confiables para las operaciones de impresión de embalaje. El sistema Kodak **Flexcel SRX** se une al portfolio de productos de pre impresión, litográficos y para pruebas de Kodak destinados a la industria del embalaje. Puede experimentar los beneficios de un sistema completo y eficiente desde un proveedor y descubrir resultados consistentes, no solo de tiraje en tiraje, sino también de lugar en lugar, en cualquier parte del mundo.

Kodak Flexcel SRH Flexographic Plates

Planchas Flexográficas

Especificaciones técnicas

Grosor de la plancha	1.14mm / 0.045", 1.70mm / 0.067", 2.28mm / 0.090", 2.54mm / 0.100", 2.72mm / 0.107", 2.84mm / 0.112"	
Resolución	1% to 95% @ 150 lpi	
Reproducción aislada de punto	100 - 130µm	
Reproducción de línea fina	70 - 100µm	
Solidez de la plancha Shore A	SRH 1.14mm / 0.045": 73 SRH 1.70mm / 0.067": 64 SRH 2.28mm / 0.090": 62	SRH 2.54mm / 0.100": 60 SRH 2.72mm / 0.107": 60 SRH 2.84mm / 0.112": 59
Solución lavada	Compatible con la mayoría de los solventes lavados Temperatura de solvente lavado recomendada: 20°C - 35°C (68°F - 95°F)	
Compatibilidad de la tinta	Acuosa, a base de solvente, de curado UV y tintas catiónicas	
Almacenamiento y manipulación	Los paquetes de planchas cerrados deben almacenarse de manera horizontal, y alejados de temperaturas excesivamente bajas, altas y de la humedad. Utilice en un ambiente controlado de 10°C - 25°C (50°F - 77°F) y 40 - 55% RH (Humedad relativa).	

Pasos del procesamiento

Tiempos/ Valores

Grosor de la plancha	1.14mm / 0.045"	1.70mm / 0.067"	2.28mm / 0.090"	2.54mm / 0.100"	2.72mm / 0.107"	2.84mm / 0.112"
Profundidad del relieve	0.5 - 0.7mm 0.02 - 0.028"	0.6 - 1.0mm 0.024 - 0.039"	0.7 - 1.5mm 0.028 - 0.059"	0.7 - 1.5mm 0.028 - 0.059"	0.7 - 1.5mm 0.028 - 0.059"	0.7 - 1.5mm 0.028 - 0.059"
Exposición del revés Tiempo/ segundos	100mj/cm ² 20 - 30 sec	150mj/cm ² 20 - 30 seg	480mj/cm ² 60 - 80 seg	480mj/cm ² 60 - 80 seg	640mj/cm ² 80 - 100 seg	640mj/cm ² 80 - 100 seg
Exposición principal Tiempo/ minutos	4,000mj/cm ² 10 min	4,000mj/cm ² 10 min	4,000mj/cm ² 10 min	4,000mj/cm ² 10 min	4,000mj/cm ² 10 min	4,000mj/cm ² 10 min
Lavado	3 - 6 min	3 - 6 min	3 - 6 min	3 - 6 min	3 - 6 min	3 - 6 min
Secado a 50°-60°C (122°-140°F)	120 min	120 min	120 min	120 min	120 min	120 min
Acabado UVC	3,000mj/cm ² 10 min	3,000mj/cm ² 10 min	3,000mj/cm ² 10 min	3,000mj/cm ² 10 min	3,000mj/cm ² 10 min	3,000mj/cm ² 10 min
Exposición Posterior UVA	3,000mj/cm ² 10 min	3,000mj/cm ² 10 min	3,000mj/cm ² 10 min	3,000mj/cm ² 10 min	3,000mj/cm ² 10 min	3,000mj/cm ² 10 min

El presente documento debe ser utilizado como guía para la producción de Planchas Flexográficas **Kodak Flexcel**. La exposición óptima y los tiempos de desarrollo variarán en base a la aplicación específica de la plancha por el cliente y al equipo de procesamiento

Para obtener más información sobre las soluciones de Kodak:

Visite www.kodak.com/go/packaging
O en Norte América, llame al +1-866-563-2533

Producido con Tecnología Kodak.

Eastman Kodak Company
343 State Street
Rochester, NY 14650 USA
©Kodak, 2010. Kodak, Flexcel y Premier son marcas comerciales de Kodak.

Sujeto a cambio técnico sin previo aviso.
U.PC.016.0510.en.01 (K-508)



Es tiempo para Usted **Y** Kodak